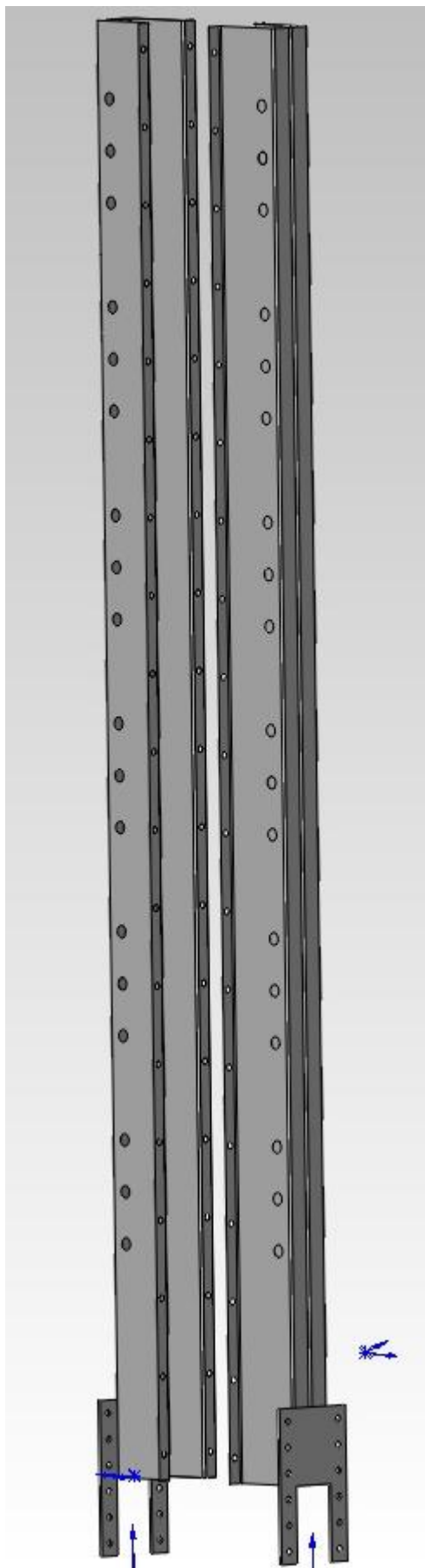


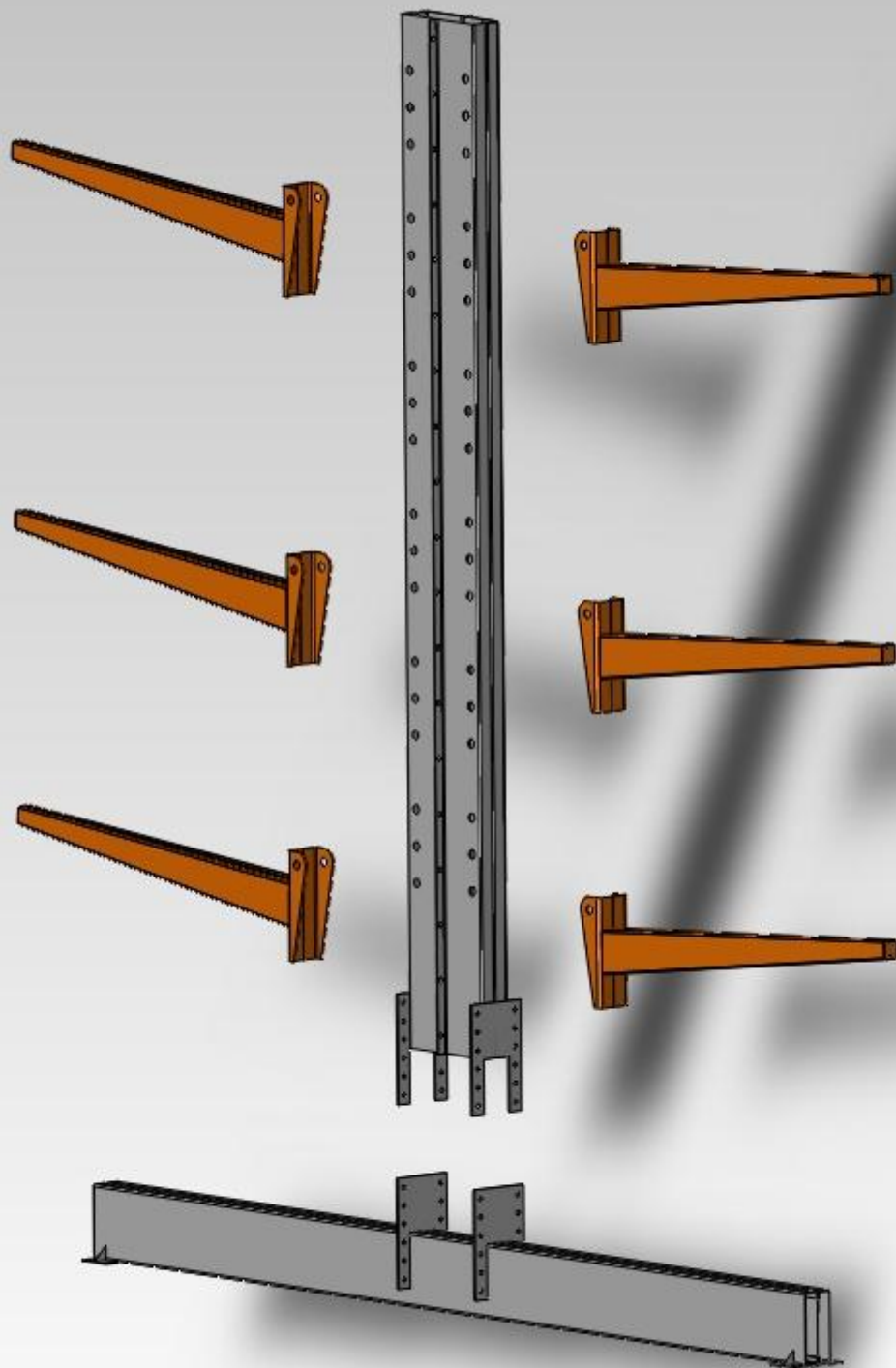
1. Стойка.

Стойка представляет собой два сварных профиля. На отгибах находятся отверстия необходимые для сборки стойки, а на больших стенках профиля располагаются отверстия для крепления консолей.

Две половины стойки скрепляем друг с другом посредством болтового соединения (болт М10х20, гайка М10). Крепежная пластина одной половины стойки при этом должна находиться напротив другой (как на рисунке).

Отверстия в каждой половине стойки выполнены по всей длине с двух сторон с шагом 250 мм. Соответственно болтовые соединения должны располагаться так же по всей длине с двух сторон с шагом 250 мм.



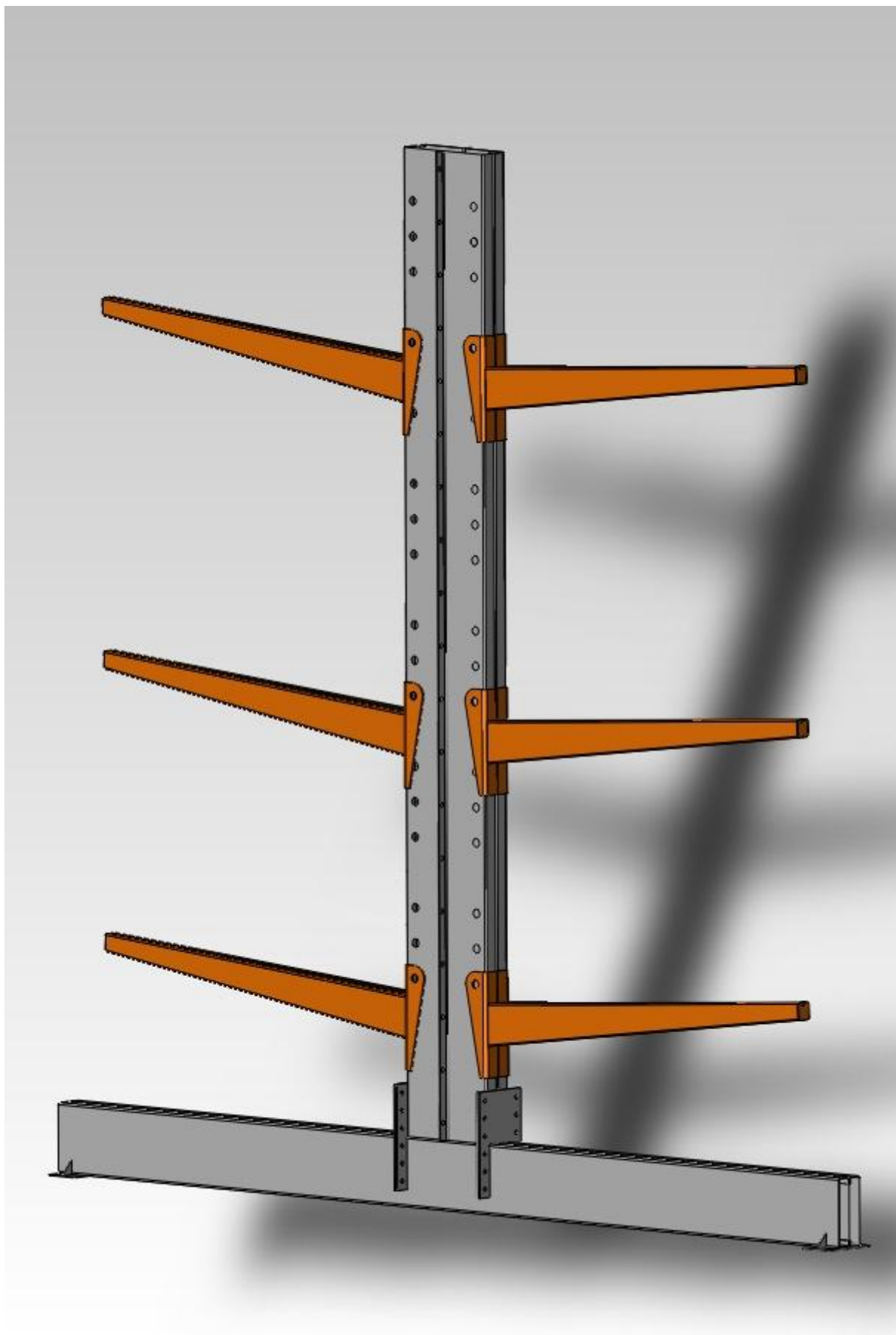


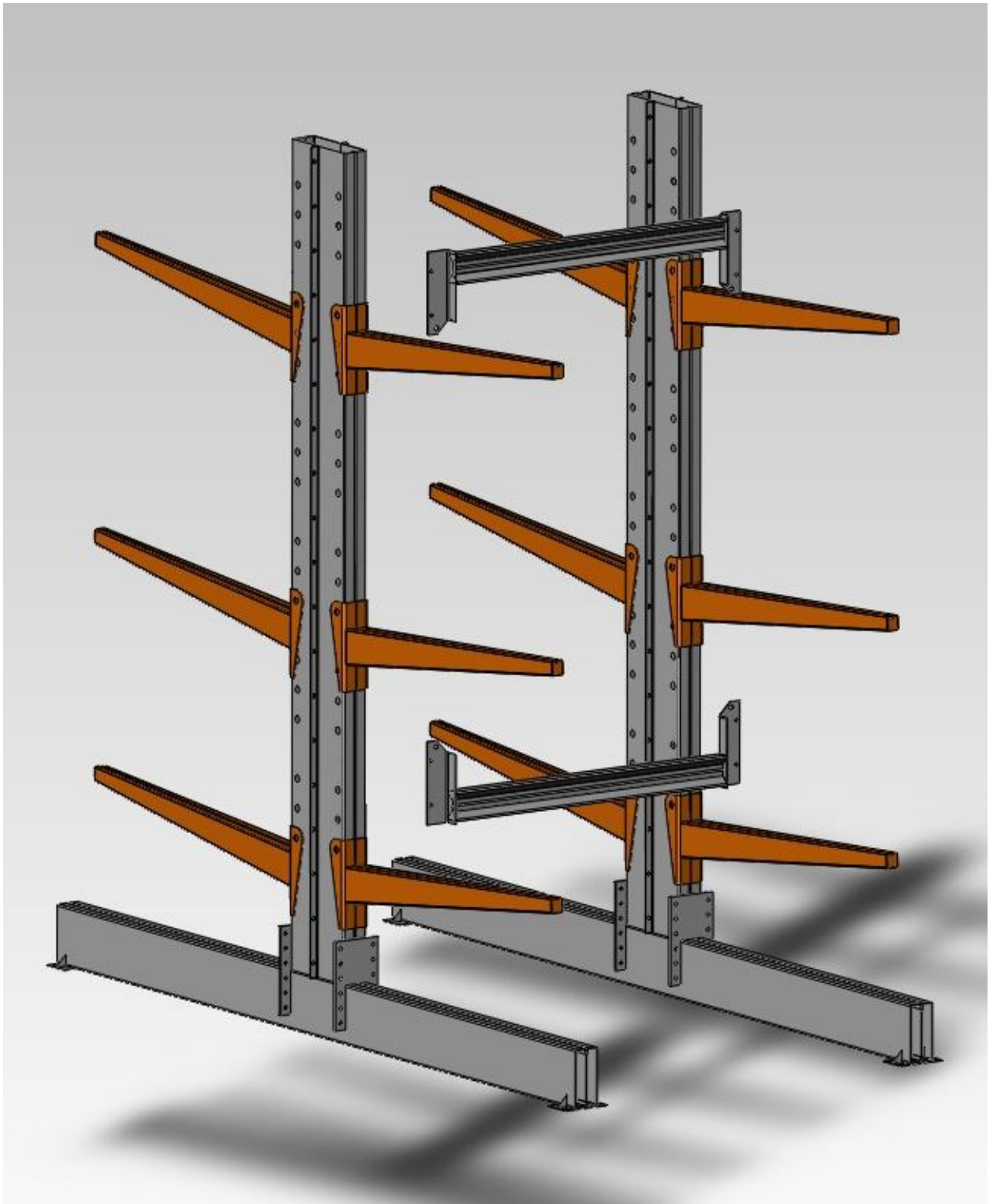
2. Опора – стойка – консоли

Для облегчения монтажа сборку стеллажа производить в горизонтальном положении.

Посредством П – образных крепежных пластин (расположенных как на опоре так и на стойке) закрепляем стойку к опоре. Пластины между собой крепятся при помощи болтов М10х20 и гаек М10 (24 комплекта для крепления одной стойки к опоре).

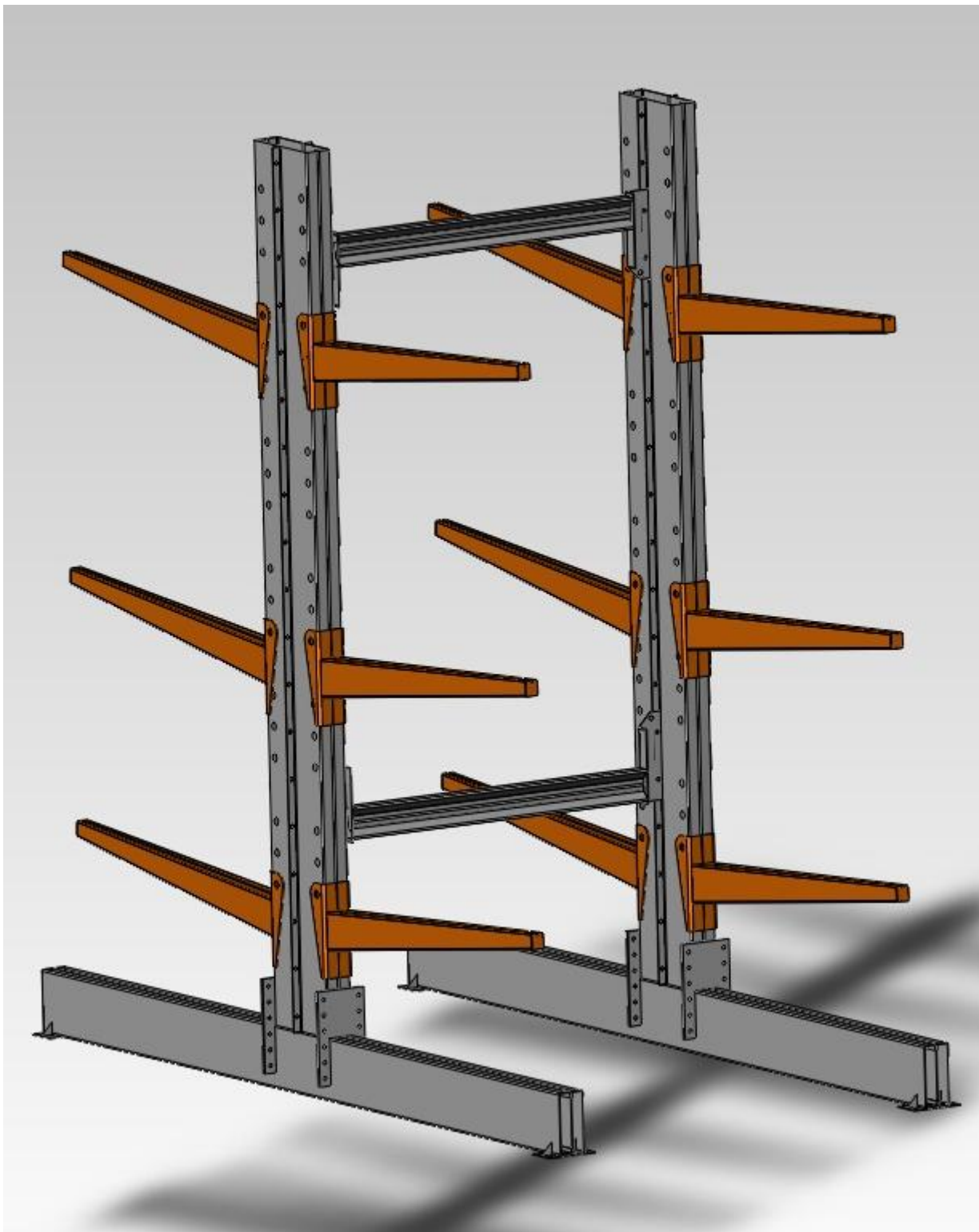
Консоли крепятся на стойку болтами М22х120 и гайками М22. Болт должен проходить насквозь через 2 соответствующих отверстия на стойке и через оба отверстия кронштейна консоли, и фиксироваться гайкой.

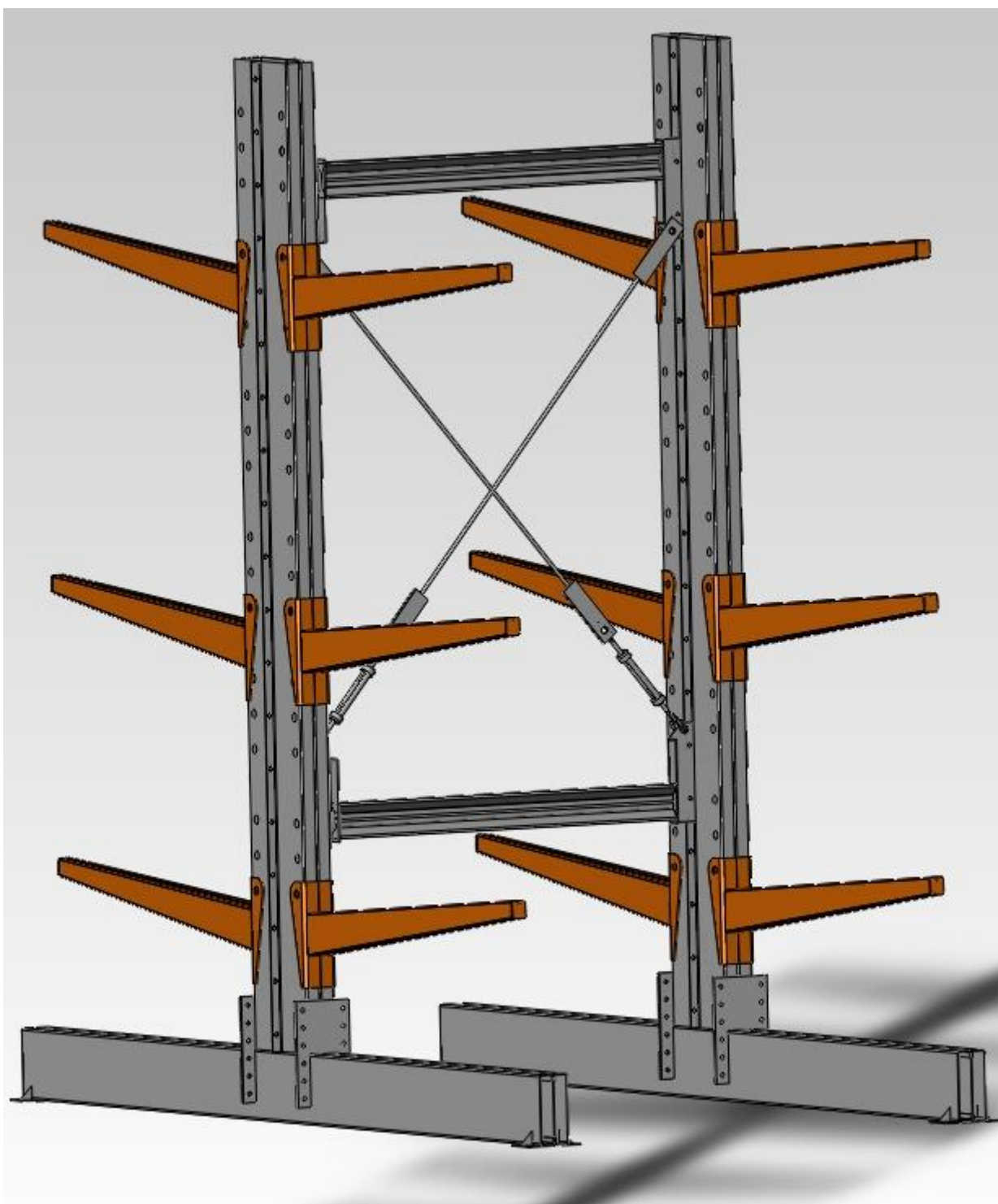




3. Балки соединительные

Вымеряем расстояние между стоек необходимое для установки соединительных балок. Также определяем расположение балок по высоте (расстояние между балками определяется раскосой системой), и посредством уже имеющихся на стойке болтовых соединений крепим балки к стойкам.





4. Раскосая система

Раскосая система состоит из двух талрепов и двух раскосов, каждый из них представляет собой круглый пруток с крепежными пластинами на конце.

С той стороны прутка, на которой находятся две пластины, крепится талреп при помощи болтового соединения. Второй конец раскоса с одной крепежной пластиной крепится на балку соединительную, также при помощи болтового соединения. Второй раскос крепится аналогично.

«Схема сборки консольного стеллажа» - Компания «Проформ», 8-800-3333-096

Подъем стеллажа предполагается производить при помощи подъемных механизмов.